

Hotz

Werkzeugbau - Maschinenbau
Vorrichtungsbau - CNC-Technik

seit 1978



Hotz GmbH & Co. KG

Vorderer Waldhauer 6

74821 Mosbach

Tel.: 06261 / 17902

Fax: 06261 / 18357

Web: www.werkzeugbau-hotz.de

E-Mail: info@werkzeugbau-hotz.de

Zertifiziert nach:



TISAX[®]
Informationssicherheits-Management-System
(ISMS) sowie die datenschutzrechtlichen
Mindestanforderungen in der
Automobilindustrie

FERTIGUNGSBEREICH

Unser Hauptaufgabenbereich ist die Konstruktion und Fertigung von **Schnitt-, Stanz-, Zieh-, Biege- und Folgeverbundwerkzeuge** für die Automobil-, Fahrzeug-, Elektro- und Bauindustrie, sowie die Herstellung von **Vorrichtungen** aller Art. Darüber hinaus fertigen wir **Einzel- und Serienteile** im Bereich CNC-Drehen, CNC-Fräsen, Drahterodieren und Flachsleifen für die unterschiedlichsten Branchen.

Durch modernste Maschinen und CAD-CAM- Arbeitsplätze können wir schnell, flexibel und kostengünstig die heutigen Erwartungen unserer Kunden erfüllen, so dass **Qualität und termingerechte Auftragsabwicklung** gewährleistet sind.

Folgeverbundwerkzeug



Einzelteilfertigung Fräsen



CNC-Drehteile



Stanzteile gefertigt auf
unserer 400t- Hydraulikpresse



Serienfertigung Drehen



Serienfertigung Fräsen



KONSTRUKTION

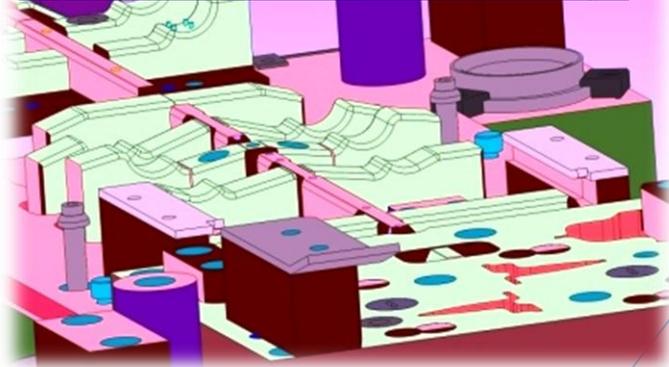
Von der Idee bis zum fertigen Teil, alles aus einer Hand. Auf unseren 3D-CAD-Anlagen von SOLIDWORKS erstellen wir für unsere Kunden problemlos Teile und Baugruppen nach Angaben und setzen diese sofort bei Freigabe in der Fertigung um. Auch externe Partner im Bereich Konstruktion unterstützen uns, um höchste Flexibilität zu gewährleisten.

In unserer modernen Fertigung verfügen wir über 4 SOLIDCAM-Arbeitsplätze. Unsere hochqualifizierten CNC-Facharbeiter erstellen selbst ihre CAM-Programme und greifen ohne Fertigungszeichnungen direkt auf die CAD-Modelle zu, wodurch ein fließender Arbeitsablauf zwischen Konstruktion und Produktion entsteht.

CAD-CAM-Arbeitsplatz



3D-Konstruktion eines Folgeverbundwerkzeuges



TECHNISCH AUSSTATTUNG

Fertigungsmaschinen der neusten Generation bilden das Herzstück unserer Produktionsstätte. Bis zu einer Größe von 2200x1500mm sind wir in der Lage, 3- und 5-Achs-Bearbeitungen jeglicher Art durchzuführen. Dabei spielen Flexibilität und schnelles Reaktionsvermögen eine wichtige Rolle.



AXA - VPC55U



DMG - DMU70



DMG - DMC1450V



Schön LH-SF400
400t Hydraulikpresse

Auf unsere 400t-Ziehpresse, ausgerüstet mit Ziehkissen und Schnit Schlagdämpfung, fertigen wir für unsere Kunden Stanz- und Ziehteile im Lohn.



AUSZUG AUS UNSEREM MASCHINENPARK (1)

Fräsen

Hersteller: AXA
 Typ: VPC55U (CNC)
 Verfahrweg X: 2300 mm
 Verfahrweg Y: 1600 mm
 Verfahrweg Z: 900 mm
 Baujahr: 2007
 Besonderheiten: Rundtisch, Schwenkkopf,
 60-fach Werkzeugwechsler,
 5-Seiten-Bearbeitung



Hersteller: DMG-Mori
 Typ: DMC1450V (CNC)
 Verfahrweg X: 1450 mm
 Verfahrweg Y: 700 mm
 Verfahrweg Z: 700 mm
 Baujahr: 2018
 Besonderheiten: 60-fach Werkzeugwechsler,
 Spindeldrehzahl 20.000 1/min



Hersteller: DMG
 Typ: DMU70 (CNC)
 Verfahrweg X: 750 mm
 Verfahrweg Y: 600 mm
 Verfahrweg Z: 520 mm
 Baujahr: 2007
 Besonderheiten: Schwenk-Rundtisch,
 30-fach Werkzeugwechsler,
 5-Seiten-Bearbeitung



Drahterodieren

Hersteller: Fanuc
 Typ: ROBOCUT alpha-1ic (CNC)
 Verfahrweg X: 550 mm
 Verfahrweg Y: 370 mm
 Verfahrweg Z: 410 mm
 Baujahr: 2006



Hersteller: Fanuc
 Typ: ROBOCUT alpha-C400iA
 Verfahrweg X: 370 mm
 Verfahrweg Y: 270 mm
 Verfahrweg Z: 255 mm
 Baujahr: 2016



AUSZUG AUS UNSEREM MASCHINENPARK (2)

Schleifen

Hersteller: Kent
 Typ: KGS-63AHD
 Verfahrweg X: 600 mm
 Verfahrweg Y: 300 mm
 Verfahrweg Z: 400 mm
 Baujahr: 2005



Hersteller: Kent
 Typ: KGS-63AHD
 Verfahrweg X: 600 mm
 Verfahrweg Y: 300 mm
 Verfahrweg Z: 400 mm
 Baujahr: 2014



Hersteller: Schneider
 Typ: Jo DHS 21800
 Verfahrweg X: 1600 mm
 Verfahrweg Y: 1000 mm
 Verfahrweg Z: 500 mm
 Baujahr: 1989



Messen

Hersteller: Tesa
 Typ: MikroHite3D
 Verfahrweg X: 440 mm
 Verfahrweg Y: 490 mm
 Verfahrweg Z: 390 mm
 Baujahr: 2008



Stanzen

Hersteller: Schön
 Typ: SH-LF400
 Tischgrösse: 1800 mm x 1200 mm
 Stößelfläche: 1800 mm x 1100 mm
 Presskraft: 400 t
 Baujahr: 1982



Drehen

Hersteller: Contur
 Typ: CNC-Drehmaschine ACE-15 M+
 Drehlänge: 300 mm
 Werkstückø: 250 mm
 Baujahr: 2021



FIRMENINFORMATIONEN

- 1978:** Gründung der Fa. „Anton Hotz – Werkzeugbau“ durch Anton Hotz
- 1988:** Umzug nach Mosbach in den Industriepark
- 1998:** Einstieg der beiden Söhne Tobias und Martin in den elterlichen Betrieb
- 2008:** Übernahme des Betriebes durch die beiden Söhne Tobias und Martin Hotz (Hotz Werkzeugbau GbR)
- 2013:** Errichtung eines eigenen Firmengebäudes
- 2018:** 40-jährige Jubiläumsfeier
- 2019:** Umfirmierung in „Hotz GmbH & Co. KG“

KONTAKTINFORMATIONEN

Hotz GmbH & Co. KG
Vorderer Waldhauer 6

74821 Mosbach

Tel.: 06261 / 17902

Fax: 06261 / 18357

Web: www.werkzeugbau-hotz.de

E-Mail: info@werkzeugbau-hotz.de

Geschäftsführer:

Tobias Hotz

Martin Hotz

